

## 技术数据表


**Alcom**<sup>®</sup>

**ALCOM MS PA66+6I/X 3050 17120**

基础聚合物	Polyamid PA66+6I/X
填料/添加剂系统	50 % 玻珠
特殊功能	热老化稳定性,高表面质量,低各向异性的收缩率
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	车内装饰件,功能部件,外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5800 / 4400	MPa	ISO 178
弯曲强度	150 / 100	MPa	ISO 178
拉伸模量	5800 / 4400	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 57	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3 / 6.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	17 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2 / 2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	91 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1550 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183